

СОГЛАСОВАНО



УТВЕРЖДЕНО

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

образовательного учреждения среднего профессионального образования
ГБПОУ НСО «Куйбышевский политехнический колледж»
 по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения
 Год начала подготовки по учебному плану - 2024 г.

Квалификация: техник-технолог
 Форма обучения – очная
 Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.
 на базе основного общего образования

2026 г.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Нормативную основу разработки учебного плана программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЗ) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Куйбышевский политехнический колледж» составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ (в редакции от 02.марта 2016г);

- Федеральный государственный образовательный стандарт специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. N 444;

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. №464, зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г. (регистрационный № 29200);

- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС СПО, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015г. № 06-259;

- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05 августа 2020 г. (ред. от 18.11.2020) «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный №59778).

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211);

- Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена», утвержденные Министерством образования и науки Российской Федерации от 20.07.2015г. № 06- 846;

- Устава образовательного учреждения ГБПОУ НСО «Куйбышевский политехнический колледж»;

- Локальные акты ГБПОУ НСО «Куйбышевский политехнический колледж», регламентирующие учебно-производственный процесс профессиональной подготовки кадров.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебного процесса спланирована в соответствии с требованиями ФГОС среднего профессионального образования и рекомендациями Министерства образования и науки Российской Федерации.

- Каждый учебный год для обучающихся очной формы обучения начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом настоящей образовательной программы. Учебный год состоит из двух семестров.
- Продолжительность учебной недели – шестидневная;

- Обязательный объем учебной нагрузки 36 часов в неделю, включает все виды учебной работы студента в колледже и вне его: учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, лекция, семинар, выполнение курсовой работы (проекта), практика); самостоятельные работы, факультативные занятия, консультации;

- Учебные занятия проводятся в группах и подгруппах (по иностранному языку, информатике, информационным технологиям в профессиональной деятельности, компьютерной графике) не менее 8 человек в подгруппе.

- Для реализации компетентного подхода в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий: деловые игры, диспуты, тренинги, групповые дискуссии, моделирование производственных ситуаций.

- Одним из видов учебной работы является выполнение курсовой работы (проекта) по дисциплинам профессионального цикла и курсового проекта по одному из профессиональных модулей:

ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

* МДК 01.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования»:

- раздел «Технологическая оснастка» - в 6 семестре. На выполнение курсового проекта отводится 46 часов в рамках изучения дисциплины, ее выполнение сопровождается консультациями. Дифференцированный зачет по дисциплине проходит в форме защиты курсового проекта.

- раздел «Технологические процессы изготовления деталей машин» в 7-8 семестре. На выполнение отводится 70 часов в рамках изучения МДК, его выполнение сопровождается консультациями. Дифференцированный зачет по МДК 01.01 проводится в форме защиты курсового проекта.

*Дисциплина социально гуманитарного цикла «Основы бережливого производства» - в 8 семестре. На выполнение курсовой работы отводится 50 часов в рамках изучения дисциплины, ее выполнение сопровождается консультациями. Дифференцированный зачет по дисциплине проходит в форме защиты курсовой работы.

- Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часов на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период получения среднего общего образования в пределах ППССЗ. Формы проведения - групповые и индивидуальные, письменные и устные.

- Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся парами (два академических часа с перерывом 10 минут).

- Формы и процедуры текущего контроля знаний (групповые, индивидуальные, устные, письменные, тестирование и др.) проводятся в соответствии с Положением об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации в колледже и рабочими программами дисциплин, профессиональных модулей.

- Промежуточная аттестация включает следующие виды: экзамен, дифференцированный зачет, экзамен (квалификационный) и составляет 6 недель, в ходе, которой, студенты в каждом учебном году сдают не более 8 экзаменов, а количество зачетов – 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

- Все виды промежуточной аттестации (кроме экзамена) проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, профессионального модуля.

- Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) представляют собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся, и проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей:

1) ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин: учебная практика – 0,5 недели, производственная практика – 3 недели;

2) ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей

машин в машиностроительном производстве: учебная практика – 1,5 недели, производственная практика – 2 недели;

3) ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве: учебная практика – 0,5 недели, производственная практика – 3,5 недели;

4) ПМ. 04. Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства: учебная практика – 0,5 недели, производственная практика – 2 недели;

5) ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве: учебная практика – 2 недели, производственная практика (по профилю специальности) – 6 недель;

6) ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: учебная практика – 4,5 недели, производственная практика (по профилю специальности) – 3 недели;

- Производственная практика имеет цели: приобретение практического опыта работы по специальности, проверку профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности и подготовку к государственной итоговой аттестации;

- аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих предприятий (организаций);

- Государственная итоговая аттестация включает демонстрационный экзамен. Подготовка и выполнение демонстрационного экзамена проводится в соответствии с Программой государственной итоговой аттестации.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;

- В соответствии со спецификой ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения образовательное учреждение реализует технический профиль получаемого профессионального образования.

- На изучение учебных дисциплин (базовые, профильные, дополнительные (предлагаемые ОО)) общеобразовательного цикла отводится 1476 часа (включая промежуточную аттестацию).

- В рамках изучения профильной дисциплины «Физика» предусматривается выполнение индивидуального проекта.

- Обучающиеся получают общеобразовательную подготовку в первый год обучения.

- Учебное время, отводимое на теоретическое обучение (39 нед.), используется на изучение общеобразовательных дисциплин с учетом профиля получаемого профессионального образования. Промежуточная аттестация 2 нед., каникулярное время 11 нед..

- Промежуточная аттестация обучающихся учреждений СПО при освоении программы среднего общего образования проводится в форме экзаменов/дифференцированных зачетов.

- Время, отводимое на изучение ОБЖ, должно быть не менее 60 часов.

- Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены: русский язык, математика, физика.

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Основной профессиональной образовательной программой (ОПОП) предусмотрены объемы обязательной и вариативной частей, соответственно 2952 часа и 1296 часов.

- Вариативная часть ППССЗ направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.
- Вариативная часть ППССЗ использована на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части, и введение новых дисциплин и МДК.
- Объем вариативной части ППССЗ составляет 1296 часов.
- Часы вариативной части распределены следующим образом:

1. На **дополнительные компетенции**, умения и знания, необходимые для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования - введены новые дисциплины:

Индекс	Название дисциплины	Обязательная учебная нагрузка
ОП.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности	60
ОП.10	Компьютерная графика	96
ОП.11	Электротехника и электроника	58
ОП.12	Управление техническими системами	44
ОП.13	Проектирование режущего инструмента	78
ОП.14	Психология общения	34
Итого		370

2. На **углубление подготовки** содержания обязательной части:

СГ.00	Социально-гуманитарного цикла	120
ОП.00	Общепрофессионального цикла	482
ПЦ	Профессионального цикла	324
Итого		926
Всего		1296

- Дисциплины вариативной части определены образовательным учреждением по согласованию с работодателем ООО «Сиблитмаш».

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения учебных дисциплин и ПМ проводится как в процессе текущего контроля, так и в процессе промежуточной и государственной итоговой аттестации.

- Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике (практике по профилю специальности), профессиональному модулю.
- Рабочим учебным планом по специальности в соответствии с требованиями ФГОС предусмотрено 8 недель промежуточной аттестации.
- Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:
 - * дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике;
 - * экзамен по отдельной дисциплине или МДК;
 - * квалификационный экзамен по профессиональному модулю.
- Проведение зачета, дифференцированного зачета осуществляется за счет часов, отводимых на изучение дисциплины или МДК.
- Промежуточная аттестация по общеобразовательной подготовке проводится по дисциплинам: «Русский язык», «Математика» в письменной форме и «Физика» в устной форме во 2 семестре.
- Промежуточная аттестация (Э) по дисциплинам профессионального цикла (общепрофессиональные дисциплины, МДК):
 - «Материаловедение», «Техническая механика» - 3 семестр;
 - «Процессы формообразования и инструмент», «Техническая механика» - 4 семестр;
 - МДК 04.01. «Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования», МДК 02.01. «Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве» - 5 семестр;
 - «Технология машиностроения», МДК 04.01. «Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования» - 6 семестр.
 - МДК 01.01. «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования», «Основы бережливого производства» - 8 семестр.
- В рамках промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (ПМ.00) по завершению практик и освоения МДК в режиме междисциплинарного экзамена проводится квалификационный экзамен Э(к), направленный на оценку сформированности у обучающегося профессиональных компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.
- Квалификационный экзамен может предусматривать выполнение:
 - * Комплексного практического задания, предусматривающего проверку сформированности всех профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля;
 - * Выполнение проектного задания, предусматривающего проверку сформированности всех профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля.
- Для проведения квалификационных экзаменов по профессиональным модулям используются Фонды оценочных средств.
- При освоении ПМ 06 проводится квалификационный экзамен Э (кв)., при успешной сдаче которого, студенту присваивается 2 квалификационный разряд по рабочей профессии 18809 «Станочник широкого профиля» и выдается свидетельство установленного образца.
- Реализация образовательных программ среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией (далее- ГИА), которая является обязательной.
 - ГИА проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает в себя подготовку и выполнение демонстрационного экзамена. На ее организацию и проведение отводится 6 недель (4 недели – на подготовку к ДЭ, 2 недели – на выполнение ДЭ).

- К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план, или индивидуальный учебный план.
- По результатам ГИА выпускникам присваивается квалификация «техник-технолог» и выдается документ государственного образца – диплом.

2024 – 2028 г.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	39	0	0	2	0	11	52
II курс	35	4 1/2	0	2	0	10 1/2	52
III курс	33	3	3 1/2	2	0	10 1/2	52
IV курс	15	2	16	2	6	2	43
Всего	122	9 1/2	19 1/2	8	6	34	199

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август				
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18		19 - 25	2 - 8	9 - 15		16 - 22	2 - 8	9 - 15	16 - 22		23 - 29	6 - 12	13 - 19		20 - 26	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	6 - 12	13 - 19		20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
II																																																				
III																																																				
IV	0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8																																								

Обозначения:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

::

Промежуточная аттестация

=

Каникулы

0

Учебная практика

8

Производственная практика (по профилю специальности)

X

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

III

*

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго- товка	Прове- дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.				
I	39	17	22	2		2												11	52	25	1
II	35	16	19	2	1	1	4 1/2		4 1/2									10 1/2	52	25	1
III	33	16	17	2	1	1	3		3	3 1/2		3 1/2						10 1/2	52	25	1
IV	15	5	10	2		2	2	2		16	10	6				4	2	2	43	25	1
Всего	122	54	68	8	2	6	9 1/2	2	7 1/2	19 1/2	10	9 1/2				4	2	34	199		

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

2. План учебного процесса для ОПОП специалистов среднего звена по специальности 15.02.16 "Технология машиностроения" срок обучения 2024-2028 г.г.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации	Объём образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся (час)									Обязательная часть образовательной программы	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Распределение обязательной аудиторной нагрузки (час. в семестр)							
		Зачет, диф. зачет, экзамен		Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем										1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
					нагрузка на дисциплины и МДК				По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	Индивидуальный проект			1	2	3	4	5	6	7	8
					Всего занятий	в.т.ч. по учебным дисциплинам и МДК									сем	сем	сем	сем	сем	сем	сем	сем
						Лекции, уроки	ЛПЗ.	курсовых работ (ИП)							17	24	17	24.5	17	24.5	17	24
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Общеобразовательная подготовка			1476		1386	778	608		0	54	18	18			612	864						
СО	Среднее общее образование	- /11 /3	1476	0	1386	778	608		0	18	18	18			612	864	612	882	612	882	612	864
	Базовые дисциплины		924		900	506	394			18	6				408	516						
ОУД.01	Русский язык	-, э	110		86	46	40			18	6				36	74						
ОУД.02	Литература	-, дз	118		118	68	50								52	66						
ОУД.03	Иностранный язык	-, дз	112		112		112								52	60						
ОУД.04	История	-, дз	112		112	112									68	44						
ОУД.05	Обществознание	дз	60		60	40	20									60						
ОУД.06	Физическая культура	-, дз	100		100	14	86								50	50						
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины	-, дз	60		60	46	14								30	30						
ОУД.08	Биология	дз	36		36	32	4								36							
ОУД.09	Информатика	-, дз	110		110	58	52								50	60						
ОУД.10	Химия	-, дз	70		70	60	10								34	36						
ОУД.11	География	дз	36		36	26	10									36						
ПД	Профильные дисциплины		516		450	246	204			36	12	18			204	312						
ОУД.12	Математика	-, э	304		280	124	156			18	6				136	168						
ОУД.13	Физика	-, э	212		170	122	48			18	6	18			68	144						
ПОО			36		36	26	10									36						
ОУД. 14	Родная литература	-, дз	36		36	26	10									36						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ПП	Профессиональная подготовка		4248	194	2830	1588	1076	166	900	120	60		2952	1296			576	882	612	882	612	504
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	4 /- /1	606	44	544	210	284		0	12	6		486	120	0	0	118	136	54	64	48	186
СГ.01	История России	дз	54	2	52	40	12						54		0	0	52/2	0	0	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, -, - дз	144	12	132	60	72						144		0	0	28/2	28/2	22/2	26/2	8/2	20/2
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	дз	72	4	68	50	18						72		0	0	0	68/4	0	0	0	0
СГ.04	Физическая культура	-, -, -, -, - дз	180	12	168	20	148						180		0	0	32/2	32/2	28/2	34/2	14/ 2	28/2
СГ.05	Основы бережливого производства	-, э	156	14	124	40	34	50		12	6		36	120							18/ 4	124/ 10
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	10 / - /5	1386	84	1212	686	526	0	0	60	30		534	852	0	0	494	518	162	54	44	114
ОП.01	Инженерная графика	-, дз	170	8	162	16	146						72	98	0	0	72/4	90/4	0	0	0	0
ОП.02	Техническая механика	э, э	242	12	194	162	32			24	12		72	170	0	0	108/6	122/ 6	0	0	0	0
ОП. 03	Материаловедение	э	114	6	90	78	12			12	6		54	60	0	0	108/ 6	0	0	0	0	0
ОП. 04	Метрология, стандартизация и сертификация	дз	54	4	50	34	16						54		0	0	0	0	50/4	0	0	0
ОП. 05	Процессы формообразования и инструменты	-, э	222	12	192	152	40			12	6		72	150	0	0	92/6	118/ 6	0	0	0	0
ОП 06	Технология машиностроения	-, э	102	6	78	44	34			12	6		102		0	0	0	0	44/4	52/2	0	0
ОП. 07	Охрана труда	-, дз	36	4	32	22	10						36		0	0	0	0	0	0	14/ 2	18/2
ОП. 08	Математика в профессиональной деятельности	дз	76	4	72	36	36						72	4	0	0	0	72/4	0	0	0	0
ОП. 09	Информационные технологии в профессиональной деятельности	дз	60	4	56	20	36							60	0	0	0	0	56/4	0	0	0
ОП. 10	Компьютерная графика	дз	96	6	90	10	80							96	0	0	0	90/6	0	0	0	0
ОП. 11	Электротехника и электроника	дз	58	2	56	48	8							58	0	0	56/2	0	0	0	0	0
ОП. 12	Управление техническими системами	-, дз	44	6	38	24	14							44	0	0	0	0	0	0	12/ 2	26/4
ОП. 13	Проектирование режущего инструмента	-, дз	78	8	70	20	50							78	0	0	0	0	0	0	12/ 2	58/6
ОП. 14	Психология общения	дз	34	2	32	20	12							34	0	0	32/2	0	0	0	0	0

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3/ 0 /0	276	4	256	74	38	0	144	0	0		276		0	0	0	0	132	36	72	36
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	э	132	4	110	70	40			12	6		132		0	0	0	0	128/4	0	0	0
УП.03.01	Учебная практика	дз	18		18				18				18		0	0	0	0	0	18	0	0
ПП.03.01	Производственная практика	дзкомп1	126		126				126				126		0	0	0	0	0	18	72	36
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	1/ 0 /2	346	8	294	148	56	0	90	24	12		346		0	0	0	0	124	186	36	0
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	э,э	256	8	212	156	56			24	12		256		0	0	0	0	120/4	128/4	0	0
УП.04.01	Учебная практика	дз	18		18				18				18		0	0	0	0	0	18	0	0
ПП.04.01	Производственная практика	дзкомп1	72		72				72				72		0	0	0	0	0	36	36	0
КЭ	Экзамен квалификационный	э																				
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	3/ 0 /0	380	12	392	124	52	0	216				380		0	0	0	0	0	148	180	52
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонал	-,дз,дз	164	12	152	120	32						164		0	0	0	0	0	104/8	0	48/4
УП.05.01	Учебная практика	дз	72		72				72				72		0	0	0	0	0	36	36	0
ПП.	Производственная	дзкомп	216		216				216				216		0	0	0	0	0	0	144	72

[illegible]

	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
ВСЕГО по циклам		5940	212	4216	2384	1666	166	900	174	78	18	4644	1296	612	864	612	882	612	882	612	864
Обязательная часть		4644																			
Вариативная часть		1296																			
						Всего дисциплин и МДК								1	13	7	7	3	7	6	9
						учебная практика								0	0	0	2	0	1	4	0
						производственная практика								0	0	0	0	0	1		1
						экзамены								0	3	2	2	2	2	0	2
						диф. зачет								1	10	5	3	1	3	2	6
						зачет								-	-	-	-	-	-	-	-

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения
15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
	Мастерская
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс
1	
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

